



排污许可证

(副本)

中华人民共和国生态环境部监制

柳州市阳和工业新区审批服务局印制

持证须知

一、本证根据《排污许可管理办法》及相关文件制定和发放。

二、应当在生产经营场所内方便公众监督的位置悬挂本证正本。
禁止涂改、伪造本证。禁止以出租、出借、买卖或者其他非法方式转让本证。

三、本证应当包含持证单位所有纳入排污许可管理的废水和废气排放口，未载明但排放废水和废气的，属于违法行为。

四、应当严格按照本证规定的许可事项排放污染物，并严格遵守本证中的各项管理要求。配合县级以上生态环境主管部门的工作人员进行监督检查，如实反映情况并提供有关资料。

五、应当在本证有效期届满前六十个工作日内向原核发生态环境主管部门提出延续申请本证，未提出延续申请的，核发生态环境主管部门有权依法注销本证。

六、持证单位应当在基本信息、许可事项发生变更以及存在原址改扩建建设项目或者进行排污权交易后按照《排污许可管理办法》规定的时限及时申请变更本证。

七、在排污许可证有效期内，国家和地方污染物排放标准、总量控制要求或者地方人民政府依法制定的限期达标规划、重污染天气应急预案发生变化时，持证单位应及时申请变更排污许可证。

排污许可证目录

第一册 1

一、排污单位基本情况	2
二、大气污染物排放	3
(一) 排放口	3
(二) 有组织排放许可限值	5
(三) 无组织排放许可条件	10
(四) 特殊情况下许可限值	13
(五) 排污单位大气排放总许可量	15
三、水污染物排放	16
(一) 排放口	16
(二) 排放许可限值	19
四、固体废物排放信息	22
五、工业噪声排放信息	33
六、环境管理要求	34
(一) 自行监测	34
(二) 环境管理台账记录	59
(三) 执行(守法)报告	62
(四) 信息公开	63
(五) 其他控制及管理要求	64
七、许可证变更、延续记录	65
八、其他许可内容	66

第二册 67

九、排污单位登记信息	68
(一) 主要产品及产能	68
(二) 主要原辅材料及燃料	73
(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施	75
(四) 排污权使用和交易信息	88
十、补充登记信息	88
十一、附图和附件	90

排污许可证

副本

第一册



证书编号：91450200690201108Y001Q

单位名称：广西广投柳州铝业股份有限公司

注册地址：柳州市阳和工业新区阳泰路 11 号

行业类别：铝压延加工，有色金属铸造，工业炉窑

生产经营场所地址：广西壮族自治区柳州市鱼峰区阳和工业新区阳泰路 11 号

统一社会信用代码：91450200690201108Y

法定代表人（主要负责人）：陈卫嘉

技术负责人：黄文辉

固定电话：07723167610 移动电话：13617728058

有效期限：自 2023 年 07 月 09 日起至 2028 年 07 月 08 日止

发证机关：（公章）柳州市阳和工业新区审批服务局

发证日期：2023 年 07 月 04 日

一、排污单位基本情况

表 1 排污单位基本信息表

单位名称	广西广投柳州铝业股份有限公司	注册地址	柳州市阳和工业新区阳泰路 11 号
邮政编码	545006	生产经营场所地址	广西壮族自治区柳州市鱼峰区阳和工业新区阳泰路 11 号
行业类别	铝压延加工，有色金属铸造，工业炉窑	投产日期	2014-03-15
生产经营场所中心经度	109° 28' 39.61"	生产经营场所中心纬度	24° 17' 16.55"
组织机构代码		统一社会信用代码	91450200690201108Y
技术负责人	黄文辉	联系电话	13617728058
所在地是否属于大气重点控制区	否	所在地是否属于总磷控制区	否
所在地是否属于总氮控制区	否	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	否
是否位于工业园区	是	所属工业园区名称	广西柳州阳和工业园区
是否需要改正	否	排污许可证管理类别	简化管理
主要污染物类别	☒ 废气 ☒ 废水		
主要污染物种类	☒ 颗粒物 ☒ SO ₂ ☒ NO _x ☐ VOCs ☒ 其他特征污染物（非甲烷总烃,林格曼黑度） ☒ COD ☒ 氨氮 ☒ 其他特征污染物（总氮（以 N 计）,总磷（以 P 计）,pH 值,悬浮物,五日生化需氧量,石油类,色度）		
大气污染物排放形式	☒ 有组织 ☒ 无组织	废水污染物排放规律	☒ 间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放
大气污染物排放执行标准名称	铸造工业大气污染物排放标准 GB 39726-2020,大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996,工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996		
水污染物排放执行标准名称	污水综合排放标准 GB8978-1996		

二、大气污染物排放

（一）排放口

表 2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标（1）		排气筒高度（m）	排气筒出口内径（m）（2）	排气温度（℃）	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	熔炼炉废气排放口	氮氧化物, 颗粒物, 二氧化硫	109° 28' 43.57"	24° 17' 32.17"	25	2.5	200	
2	DA002	铣面机加工废气排放口	颗粒物	109° 28' 42.64"	24° 17' 29.22"	20	1.4	常温	
3	DA003	熔炼炉废气排放口	二氧化硫, 颗粒物, 氮氧化物	109° 28' 39.47"	24° 17' 32.68"	25	2.2	200	
4	DA004	热粗轧废气排放口	非甲烷总烃, 颗粒物	109° 28' 42.74"	24° 17' 20.40"	25	2.5	50	
5	DA005	热精轧废气排放口	颗粒物, 非甲烷总烃	109° 28' 41.45"	24° 17' 14.14"	25	2.5	50	
6	DA006	1#热处理	二氧化	109° 28' 38.10"	24° 17' 30.34"	15	0.7	270	65 吨炉

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
		废气排放口	硫, 氮氧化物, 颗粒物						
7	DA008	2#热处理废气排放口	二氧化硫, 颗粒物, 氮氧化物	109° 28' 38.39"	24° 17' 30.30"	15	0.7	270	65 吨炉
8	DA009	3#热处理废气排放口	氮氧化物, 颗粒物, 二氧化硫	109° 28' 38.93"	24° 17' 30.05"	15	0.85	270	110 吨炉
9	DA010	1#加热炉废气排放口	林格曼黑度, 氮氧化物, 二氧化硫, 颗粒物	109° 28' 42.85"	24° 17' 24.50"	27	0.96	320	530 吨炉
10	DA011	2#加热炉废气排放口	颗粒物, 二氧化硫, 氮氧化物, 林格曼黑度	109° 28' 42.78"	24° 17' 23.32"	27	0.9	320	660t
11	DA012	刷磨机废气排放口	颗粒物	109° 28' 39.61"	24° 17' 16.48"	25	0.8	常温	

（二）有组织排放许可限值

表 3 大气污染物有组织排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值（t/a）					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口											
主要排放口合计		颗粒物									/
		SO2									/
		NOx									/
		VOCs									/
		非甲烷总烃									/
一般排放口											
1	DA001	熔炼炉 废气排 放口	氮氧化 物	400mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
2	DA001	熔炼炉 废气排 放口	颗粒物	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	DA001	熔炼炉 废气排 放口	二氧化 硫	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
4	DA002	铣面机 加工废 气排放 口	颗粒物	120mg/Nm3	5.9	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
5	DA003	熔炼炉 废气排 放口	二氧化 硫	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
6	DA003	熔炼炉 废气排 放口	颗粒物	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
7	DA003	熔炼炉 废气排 放口	氮氧化 物	400mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
8	DA004	热粗轧 废气排 放口	颗粒物	120mg/Nm3	14.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
9	DA004	热粗轧 废气排 放口	非甲烷 总烃	120mg/Nm3	35	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
10	DA005	热精轧 废气排 放口	颗粒物	120mg/Nm3	14.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
11	DA005	热精轧 废气排 放口	非甲烷 总烃	120mg/Nm3	35	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
12	DA006	1#热处 理废气 排放口	氮氧化 物	300mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
13	DA006	1#热处	二氧化	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		理废气 排放口	硫								
14	DA006	1#热处理 废气 排放口	颗粒物	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
15	DA008	2#热处理 废气 排放口	二氧化 硫	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
16	DA008	2#热处理 废气 排放口	颗粒物	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
17	DA008	2#热处理 废气 排放口	氮氧化 物	300mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
18	DA009	3#热处理 废气 排放口	氮氧化 物	300mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
19	DA009	3#热处理 废气 排放口	颗粒物	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
20	DA009	3#热处理 废气 排放口	二氧化 硫	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
21	DA010	1#加热 炉废气	林格曼 黑度	1 级	/	/	/	/	/	/	/级

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		排放口									
22	DA010	1#加热炉废气排放口	颗粒物	200mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
23	DA010	1#加热炉废气排放口	二氧化硫	850mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
24	DA010	1#加热炉废气排放口	氮氧化物	240mg/Nm3	3.47	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
25	DA011	2#加热炉废气排放口	氮氧化物	240mg/Nm3	3.47	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
26	DA011	2#加热炉废气排放口	林格曼黑度	1 级	/	/	/	/	/	/	/级
27	DA011	2#加热炉废气排放口	二氧化硫	850mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
28	DA011	2#加热炉废气排放口	颗粒物	200mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
29	DA012	刷磨机废气排放口	颗粒物	120mg/Nm3	14.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率 限值 (kg/h)	许可年排放量限值（t/a）					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
一般排放口合计		颗粒物			/	/	/	/	/	/	
		SO2			/	/	/	/	/	/	
		NOx			/	/	/	/	/	/	
		VOCs			/	/	/	/	/	/	
		非甲烷总烃			/	/	/	/	/	/	
全厂有组织排放总计											
全厂有组织排放总计		颗粒物									
		SO2									
		NOx									
		VOCs									
		非甲烷总烃									

主要排放口备注信息
/
一般排放口备注信息
/
全厂有组织排放总计备注信息
/

(三) 无组织排放许可条件

表 4 大气污染物无组织排放

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防 治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）							申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年			
1	MF0009	热处理	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准			5mg/Nm		/	/	/	/	/	/mg/Nm

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防 治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
						GB 9078-1996		3					3
2	MF0012	热处理	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	5mg/Nm 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm 3
3	MF0007	热处理	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	5mg/Nm 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm 3
4	MF0004	热处理	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	5mg/Nm 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm 3
5	MF0010	热处理	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	5mg/Nm 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm 3
6	MF0003	热处理	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	5mg/Nm 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm 3
7	MF0011	热处理	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	5mg/Nm 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm 3
8	MF0006	热处理	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	5mg/Nm 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm 3
9	MF0008	热处理	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	5mg/Nm 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm 3
10	MF0005	热处理	颗粒物		工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996	5mg/Nm 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm 3
11	厂界		非甲烷总 烃	机械排风+油雾净化	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	4mg/Nm 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm 3
12	厂界		颗粒物	厂房遮挡	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	1mg/Nm 3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm 3
13	MF0037	机械加工工	颗粒物	厂房遮挡	大气污染物综合排放标准 GB	1mg/Nm	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防 治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		序				16297-1996		3					3
14	MF0033	机械加工工 序	颗粒物	厂房遮挡	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996			1mg/Nm 3	/	/	/	/	/mg/Nm 3
15	MF0036	机械加工工 序	颗粒物	厂房遮挡	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996			1mg/Nm 3	/	/	/	/	/mg/Nm 3
16	MF0034	机械加工工 序	颗粒物	厂房遮挡	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996			1mg/Nm 3	/	/	/	/	/mg/Nm 3
17	MF0035	机械加工工 序	颗粒物	厂房遮挡	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996			1mg/Nm 3	/	/	/	/	/mg/Nm 3
18	MF0032	冷轧工序	颗粒物	厂房遮挡	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996			1mg/Nm 3	/	/	/	/	/mg/Nm 3
19	MF0032	冷轧工序	非甲烷总 烃	机械排风+油雾净化装 置	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996			4mg/Nm 3	/	/	/	/	/mg/Nm 3
20	工业炉窑周 边	无组织废气	颗粒物	/	工业炉窑大气污染物排放标准 GB 9078-1996			5mg/Nm 3	/	/	/	/	/mg/Nm 3
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计		颗粒物					/	/	/	/	/	/	/
		SO2					/	/	/	/	/	/	/
		NOx					/	/	/	/	/	/	/
		VOCs					/	/	/	/	/	/	/
		非甲烷总烃					/	/	/	/	/	/	/

（四）特殊情况下许可限值

表 5 特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段	许可排放浓度限值	许可日排放量限值 (kg/d)	许可月排放量限值 (t/m)
环境质量限期达标规划要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	非甲烷总烃	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	非甲烷总烃	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	非甲烷总烃	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	非甲烷总烃	/	/	/	/
重污染天气应对要求					

主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	非甲烷总烃	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	非甲烷总烃	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	非甲烷总烃	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	非甲烷总烃	/	/	/	/

冬季污染防治其他备注信息
其他特殊情况备注信息

注：特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

（五）排污单位大气排放总许可量

表 6 企业大气排放总许可量

序号	污染物种类	第一年（t/a）	第二年（t/a）	第三年（t/a）	第四年（t/a）	第五年（t/a）
1	颗粒物	/	/	/	/	/
2	SO ₂	/	/	/	/	/
3	NO _x	/	/	/	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/
5	非甲烷总烃	/	/	/	/	/

企业大气排放总许可量备注信息
/

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

三、水污染物排放

（一）排放口

表 7 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DWO01	生产废水	109° 28′ 39.4 0″	24° 17′ 16.76″	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	9:00-16:00	柳州市阳和污水处理厂	pH 值	/	6-9
									氨氮 (NH3-N)	/mg/L	/mg/L
									色度	/	/

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
10	DWO02	总排放口	109° 28' 39.07"	24° 17' 16.40"	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	8：00-18：00	阳和污水处理厂	悬浮物	/mg/L	400mg/L
									石油类	/mg/L	20mg/L
									总氮（以 N 计）	/mg/L	/mg/L
									化学需氧量	/mg/L	500mg/L
									五日生化需氧量	/mg/L	300mg/L
									总磷（以 P 计）	/mg/L	/mg/L
	DWO02	生活污水排放口	109° 28' 39.07"	24° 17' 16.40"	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	8：00-18：00	阳和污水处理厂	色度	/	/
									化学需氧量	/mg/L	/mg/L
									石油类	/mg/L	/mg/L
									五日生化需氧量	/mg/L	/mg/L
									悬浮物	/mg/L	/mg/L
									总磷（以 P 计）	/mg/L	/mg/L
									pH 值	/	/

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
									氨氮 (NH ₃ -N)	/mg/L	/mg/L
									总氮(以N计)	/mg/L	/mg/L

表 8 雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
1	DW003	1#雨水排放口	109° 28' 36.84"	24° 16' 56.68"	进入城市下水道的（再入江河、湖、库）	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	下雨时	柳江河	III 类	109° 28' 27.19"	24° 15' 52.63"	
2	DW004	2#雨水排放口	109° 28' 41.92"	24° 17' 11.51"	进入城市下水道的（再入江河、湖、库）	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	下雨时	柳江河	III 类	109° 28' 26.87"	24° 15' 53.10"	

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
		口				型排放						
3	DW005	3#雨水排放口	109° 28' 41.63"	24° 17' 34.84"	进入城市下水道（再入江河、湖、库）	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	下雨时	柳江河	III 类	109° 28' 27.26"	24° 15' 52.88"	

(二) 排放许可限值

表 9 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值（t/a）				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
主要排放口									
主要排放口合计		CODcr							
		氨氮							
		pH 值							
		五日生化需氧量							
		石油类							
		悬浮物							
一般排放口									

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
1	DW001	生产废水 总排放口	色度	/	/	/	/	/	/
2	DW001	生产废水 总排放口	五日生化 需氧量	300mg/L	/	/	/	/	/
3	DW001	生产废水 总排放口	总氮（以 N 计）	/mg/L	/	/	/	/	/
4	DW001	生产废水 总排放口	化学需氧 量	500mg/L	/	/	/	/	/
5	DW001	生产废水 总排放口	石油类	20mg/L	/	/	/	/	/
6	DW001	生产废水 总排放口	悬浮物	400mg/L	/	/	/	/	/
7	DW001	生产废水 总排放口	氨氮 (NH ₃ -N)	/mg/L	/	/	/	/	/
8	DW001	生产废水 总排放口	总磷（以 P 计）	/mg/L	/	/	/	/	/
9	DW001	生产废水 总排放口	pH 值	6-9	/	/	/	/	/
10	DW002	生活污水 排放口	总氮（以 N 计）	/mg/L	/	/	/	/	/
11	DW002	生活污水 排放口	氨氮 (NH ₃ -N)	/mg/L	/	/	/	/	/
12	DW002	生活污水 排放口	化学需氧 量	/mg/L	/	/	/	/	/
13	DW002	生活污水 排放口	五日生化 需氧量	/mg/L	/	/	/	/	/

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值（t/a）				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
14	DW002	生活污水排放口	色度	/	/	/	/	/	/
15	DW002	生活污水排放口	pH 值	/	/	/	/	/	/
16	DW002	生活污水排放口	悬浮物	/mg/L	/	/	/	/	/
17	DW002	生活污水排放口	总磷（以 P 计）	/mg/L	/	/	/	/	/
一般排放口合计		CODcr							
		氨氮							
		pH 值							
		五日生化需氧量							
		石油类							
		悬浮物							
全厂排放口总计									
全厂排放口总计		CODcr			/	/	/	/	/
		氨氮			/	/	/	/	/
		pH 值			/	/	/	/	/
		五日生化需氧量			/	/	/	/	/
		石油类			/	/	/	/	/
		悬浮物			/	/	/	/	/

主要排放口备注信息
/
一般排放口备注信息
/
全厂排放口备注信息
/

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

四、固体废物排放信息

表 10 固体废物基础信息表

固体废物基础信息表

序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	HW08 900-213-08	T, I	/	固态（固态废物，S）	压延生产线	自行贮存, 委托处置	含油废过滤布
2	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物，S）	压延生产线	自行贮存, 委托处置	熔铸除尘系统过滤除尘灰的除尘布袋、废油（漆）桶
3	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态（固态废物，S）	压延生产线	自行贮存, 自行利用	铝回收性能好, 铝边角料、废料作为主要原材料, 100%回收回炉综合利用
4	危险废物	再生铝和铝材加工过程中, 废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣, 及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48 321-026-48	R	/	固态（固态废物，S）	压延生产线	自行贮存, 委托处置	铝灰渣; 铝锭熔炼-铸造产生
5	危险废物	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉	HW48 321-034-48	T, R	/	固态（固态废物，S）	压延生产线	委托处置, 自行	熔铸布袋除尘系统

		尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除尘装置收集的粉尘						贮存	过滤的粉尘灰
6	危险废物	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	HW08 900-217-08	T, I	/	液态（高浓度液态废物L）	冷轧工序，机械加工工序	委托处置，自行贮存	废润滑油
7	危险废物	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	HW12 900-299-12	T	/	半固态（泥态废物，SS）	压延生产线	自行贮存，委托处置	废油漆
8	危险废物	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	HW08 900-213-08	T, I	/	固态（固态废物，S）	冷轧工序	委托处置，自行贮存	含油废硅藻土
9	危险废物	废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	HW31 900-052-31	T, C	/	固态（固态废物，S）	压延生产线	自行贮存，委托处置	废蓄电池
10	危险废物	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	HW08 900-210-08	T, I	/	液态（高浓度液态废物L）	热轧及车间废水，机械加工工序，压延生产线	委托处置，自行贮存	含水废油
11	危险废物	使用轧制油、冷却剂及酸进行金属轧制产生的废矿物油	HW08 900-204-08	T	/	液态（高浓度液态废物L）	机械加工工序，冷轧工序	自行贮存，委托处置	废轧制油
12	危险废物	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包	HW08 900-210-08	T, I	/	半固态（泥态废物，SS）	压延生产线	自行贮存，委托处置	污水站油池油泥（渣）

		括废水生化处理污泥)							
--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--

表 11 自行贮存和自行利用/处置设施信息表

固体废物类别					危险废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		危险废物间			设施编号		TS003		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度 109° 0' 0.00" 纬度 28°0'0.00"		
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		是			自行利用/处置方式（处置设施填报）				
自行贮存/利用/处置能力		25	单位	t	面积（贮存设施填报 m2）		30		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	HW08 900-213-08	T, I	/	固态(固体废物, S)	冷轧工序	委托处置, 自行贮存	含油废硅藻土
污染防控技术要求									
做好防渗漏、防晒、防泄漏、防火等贮存场所规范管理及消防喷淋、灭火器配备等应急措施，委托危废许可经营单位合规办理危废转移与处置工作，提高和改善工艺技术，减少危废数量或综合利用等。									
固体废物类别					一般工业固体废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		/			设施编号				
设施类型		自行利用/处置设施			位置		经度 109° 28' 42.38" 纬度 24°17'32.24"		
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）					自行利用/处置方式（处置设施填报）		再循环/再利用金属和金属化合物		
自行贮存/利用/处置能力			单位	其他	面积（贮存设施填报 m2）				
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									

序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态(固体废物, S)	压延生产线	自行贮存, 自行利用	铝回收性能好, 铝边角料、废料作为主要原材料, 100%回收回炉综合利用
污染防控技术要求 锯切、铣面、精整等压延加工工序产生的边角铝废料、铝屑, 主要成分是铝合金, 全部返回熔炼炉作为原料回炉重熔利用。									
固体废物类别					危险废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		含油废过滤布			设施编号		TS008		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度 109° 28' 40.69" 纬度 24°17'14.06"		
是否符合相关标准要求(贮存设施填报)		是			自行利用/处置方式(处置设施填报)				
自行贮存/利用/处置能力		10	单位	t	面积(贮存设施填报 m2)		15		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	HW08 900-213-08	T, I	/	固态(固体废物, S)	压延生产线	自行贮存, 委托处置	含油废过滤布
污染防控技术要求 做好防渗漏、防晒、防水、防泄漏、防火等贮存场所规范管理及消防喷淋、灭火器配备等应急措施, 委托危废许可经营单位合规办理危废转移与处置工作, 提高和改善工艺技术, 减少危废数量或综合利用等。									
固体废物类别					危险废物				

自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		铝灰渣贮存间 02			设施编号		TS006		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度 109° 28' 40.19" 纬度 24°17'27.67"		
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		是			自行利用/处置方式（处置设施填报）				
自行贮存/利用/处置能力		30	单位	t	面积（贮存设施填报 m2）		30		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	HW48 321-034-48	T, R	/	固态（固体废物，S）	压延生产线	委托处置, 自行贮存	熔铸布袋除尘系统过滤的粉尘灰
污染防控技术要求									
做好防渗漏、防晒、防泄漏、防火、防盗等贮存场所规范管理及措施，委托危废许可经营单位合规办理危废转移与处置工作，改善工艺，减少危废数量或综合利用等									
固体废物类别					危险废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		污水站集油池			设施编号		TS001		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度 109° 0' 0.00" 纬度 24°0'0.00"		
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		是			自行利用/处置方式（处置设施填报）				

自行贮存/利用/处置能力		80	单位	t	面积（贮存设施填报 m2）		91		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	HW08 900-210-08	T, I	/	液态（高浓度液态废物 L）	热轧及车间废水, 机械加工工序, 压延生产线	委托处置, 自行贮存	含水废油
污染防控技术要求									
做好防渗漏、防雨、防泄漏等贮存场所规范管理及措施, 委托危废许可经营单位合规办理危废转移与处置工作, 改善工艺, 减少危废数量或综合利用等。									
固体废物类别					危险废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		铝灰渣贮存间			设施编号		TS004		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度 109° 0' 0.00" 纬度 24°0'0.00"		
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		是			自行利用/处置方式（处置设施填报）				
自行贮存/利用/处置能力		1000	单位	t	面积（贮存设施填报 m2）		600		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	再生铝和铝材加工过程中, 废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣, 及其回收铝过程产生的盐渣	HW48 321-026-48	R	/	固态（固态废物, S）	压延生产线	自行贮存, 委托处置	铝灰渣; 铝锭熔炼-铸造产生

		和二次铝灰							
污染防控技术要求 做好防渗漏、防雨、防泄漏、防盗等贮存场所规范管理及注意氨气、氧化铝粉尘，佩戴防尘口罩，库房设有防水应急沟、消防沙、灭火器、风扇；安装氨气报警仪器和配备洗眼器措施，委托危废许可经营单位合规办理危废转移与处置工作，改善工艺，减少危废数量或综合利用等。									
固体废物类别					危险废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		铝灰渣贮存间 03			设施编号		TS011		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度 109° 28' 41.74" 纬度 24°17'28.14"		
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		是			自行利用/处置方式（处置设施填报）				
自行贮存/利用/处置能力			单位	t	面积（贮存设施填报 m2）				
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	HW12 900-299-12	T	/	半固态（泥态废物，SS）	压延生产线	自行贮存, 委托处置	废油漆
污染防控技术要求 做好防渗漏、防雨、防火、通风、防泄漏等贮存场所规范管理及措施，委托危废许可经营单位合规办理危废转移与处置工作，改善工艺，减少危废数量或综合利用等。									
固体废物类别					危险废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		铝灰渣贮存间 02			设施编号		TS010		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度 109° 28' 44.62" 纬度 24°17'31.31"		
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		是			自行利用/处置方式（处置设施填报）				

报)									
自行贮存/利用/处置能力			单位	t	面积 (贮存设施填报 m2)		15		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	HW31 900-052-31	T, C	/	固态 (固体废物, S)	压延生产线	自行贮存, 委托处置	废蓄电池
污染防控技术要求									
做好防渗漏、防雨、防火、通风、防泄漏等贮存场所规范管理及措施, 委托危废许可经营单位合规办理危废转移与处置工作, 改善工艺, 减少危废数量或综合利用等。									
固体废物类别					危险废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		铝灰渣贮存间 02			设施编号		TS009		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度 109° 28' 43.93" 纬度 24°17'31.70"		
是否符合相关标准要求 (贮存设施填报)		是			自行利用/处置方式 (处置设施填报)				
自行贮存/利用/处置能力			单位	t	面积 (贮存设施填报 m2)		15		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态 (固体废物, S)	压延生产线	自行贮存, 委托处置	熔铸除尘系统过滤除尘灰的除尘布袋、废油 (漆) 桶
污染防控技术要求									
做好防渗漏、防雨、防火、通风、防泄漏等贮存场所规范管理及措施, 委托危废许可经营单位合规办理危废转移与处置工作, 改善工艺, 减少危废数量或综合利用等。									

固体废物类别					危险废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		污水处理站处理水池			设施编号		TS012		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度 109° 28' 38.32" 纬度 24°17'29.36"		
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		是			自行利用/处置方式（处置设施填报）				
自行贮存/利用/处置能力			单位	t	面积（贮存设施填报 m2）		150		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	HW08 900-210-08	T, I	/	半固态（泥态废物，SS）	压延生产线	自行贮存, 委托处置	污水站油池油泥（渣）
污染防控技术要求									
做好防渗漏、防雨、防火、通风、防泄漏等贮存场所规范管理及措施，委托危废许可经营单位合规办理危废转移与处置工作，改善工艺，减少危废数量或综合利用等。									
固体废物类别					危险废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		废油储存间 2			设施编号		TS005		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度 109° 0' 0.00" 纬度 24°0'0.00"		
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		是			自行利用/处置方式（处置设施填报）				
自行贮存/利用/处置能力		15	单位	t	面积（贮存设施填报 m2）		15		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注

1	危险废物	使用轧制油、冷却剂及酸进行金属轧制产生的废矿物油	HW08 900-204-08	T	/	液态(高浓度 液态废物 L)	机械加工工 序,冷轧工序	自行贮存,委 托处置	废轧制油
污染防控技术要求 做好防渗漏、防晒、防泄漏、防火、防盗等贮存场所规范管理及措施,委托危废许可经营单位合规办理危废转移与处置工作,改善工艺,减少危废数量或综合利用等。									
固体废物类别					危险废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		废油储存间 2			设施编号		TS002		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度 109° 0' 0.00" 纬度 24°0'0.00"		
是否符合相关标准要求(贮存设施填报)		是			自行利用/处置方式(处置设施填报)				
自行贮存/利用/处置能力		15	单位	t	面积(贮存设施填报 m2)		15		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	HW08 900-217-08	T, I	/	液态(高浓度 液态废物 L)	冷轧工序,机 械加工工序	委托处置,自 行贮存	废润滑油
污染防控技术要求 做好防渗漏、防晒、防泄漏、防火、防盗等贮存场所规范管理及措施,委托危废许可经营单位合规办理危废转移与处置工作,改善工艺,减少危废数量或综合利用等。									

委托贮存/利用/处置环节污染防控技术要求:

应按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关法律法规要求,对工业固体废物采用防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施,不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒工业固体废物。污染防控技术应符合排污单位适用的污染物排放标准、污染控制标准、污染防治可行技术等相关标准和管理文件要求,鼓励采取先进工艺对工业固体废物进行综合利用。按照危险废物贮存场所规范设置危险废物产生、贮存场所,确保符合“三防”;严格做好防雨、防火、防渗等措施;建立相关台账;委托危废经营许可单位进行合规处置。

五、工业噪声排放信息

表 12 工业噪声排放信息表

产噪单元编号	产噪单元名称	主要产噪设施及数量		主要噪声污染防治设施及数量	
CSLZJZ005	冷轧精整	吹扫/2 台		隔音房+厂房隔声+隔声屏障/2 套	
CSPQ006	热粗精轧废气排放系统	风机/2 台		基础减振/2 套	
CSJX001	锯铣	切削+破碎+吸屑/1 台		隔音房+管道阻尼+消声器/1 套	
CSKYJ004	空压机	空压机/10 台		隔声间/2 个	
CS 冷轧机 003	冷轧轧机	铝卷轧制+吹扫/2 台		隔声罩/2 套	
CS1+4 热连轧 002	1+4 热连轧轧机	铝压延轧制+吹扫/1 台		厂房隔声+隔声屏障/1 套	
排放标准名称及编号		生产时段			
		昼间		夜间	
工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348—2008		06:00—22:00		22:00—次日 06:00	
工业噪声排放许可管理要求					
厂界噪声点位名称	厂界外声环境功能区类别	工业噪声许可排放限值 dB(A)			
		昼间	夜间		
		等效声级	等效声级	频发噪声最大声级	偶发噪声最大声级
厂界北面	3	65	55	65	70
厂界西面	3	65	55	65	70

厂界南面	3	65	55	65	70
厂界东面	3	65	55	65	70
厂界噪声点位名称	监测指标	监测技术	自动监测是否应联网	手工监测频次	
厂界南面	等效声级,最大声级	手工	否	1次/季	
厂界西面	等效声级,最大声级	手工	否	1次/季	
厂界北面	等效声级,最大声级	手工	否	1次/季	
厂界东面	等效声级,最大声级	手工	否	1次/季	
其他信息					
工业噪声污染防治应满足 GB/T 50087 和 HJ 2034 中噪声控制相关要求。a) 优化产噪设施布局和物流运输路线，优先采用低噪声设备和运输工具。b) 设备的运行和维护应符合设备说明书和相关技术规范的规定，定期检查其活动机构(如较链、锁扣等)和密封机构(材料》的磨损情况等，及时保养、更换。c)大型声综合治理工程应制定检修计划和应急预案。污染治理系统检修时间应与工艺设备同步，对可能有问题的治理系统或设备应随时检查，检修和检查结果应记录并存档。d)噪声控制设备中的易损设备、配件和通用材料，由工业噪声排污单位按机械设备管理规程和工艺安全运行要求储备，保证治理设施的正常使用。。e)所有噪声与振动控制设备，都应根据其使用环境的卫生条件、介质属性等要素，制定相应的运行和维护规程，确保其性能和使用寿命。f)定期对噪声污染防治设施进行检查维护，确保噪声污染防治设施可靠有效。					

六、环境管理要求

(一) 自行监测

表 13 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	熔炼炉废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 氧含量, 烟气量	氮氧化物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	75 吨炉
2	废气	DA001	熔炼炉废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气	二氧化硫	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2000	75 吨炉

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 氧含量, 烟气量										
3	废气	DA001	熔炼炉废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	75 吨炉

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				积, 氧含量, 烟气量										
4	废气	DA002	铣面机加工废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量, 烟道截面积, 氧含量	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/
5	废气	DA003	熔炼炉废	烟气流	氮氧化物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源废气氮氧化物的测定	50 吨炉

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			气排放口	速, 烟气温 度, 烟气压 力, 烟气温 度, 烟气压 力, 烟气温 度, 烟气压 力, 烟气温 度, 烟气压 力, 烟道截 面积									定电位电解法 HJ 693-2014	
6	废气	DA003	熔炼炉废气排放口	烟气流 速, 烟气温 度, 烟气压 力, 烟道截 面积	二氧化硫	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/年	固定污染源排 气中二氧化硫 的测定 定电 位电解法 HJ/T 57-2000	50 吨炉

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气含湿量, 烟气量, 氧含量, 烟道截面积										
7	废气	DA003	熔炼炉废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量,	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	50 吨炉

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟道截面积										
8	废气	DA004	热粗轧废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量, 烟道截面积	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/
9	废气	DA004	热粗轧废气排放口	烟气流速, 烟气	非甲烷总烃	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ	/

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量, 烟道截面积									38-2017	
10	废气	DA005	热精轧废气排放口	氧含量, 烟道截面积, 烟气流速, 烟气温度,	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量										
11	废气	DA005	热精轧废气排放口	氧含量, 烟道截面积, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气	非甲烷总烃	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	/

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
12	废气	DA006	1#热处理废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气量, 烟气压力, 烟气含湿量, 氧含量, 烟道截面积	氮氧化物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	
13	废气	DA006	1#热处理废气排放口	烟气流速, 烟气温度,	二氧化硫	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟量, 烟压力, 烟含湿量, 氧含量, 烟道截面积										
14	废气	DA006	1#热处理废气排放口	烟流速, 烟温度, 烟量, 烟压力, 烟含湿	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				量, 氧含量, 烟道截面积										
15	废气	DA008	2#热处理废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气量, 烟气压力, 烟气含湿量, 氧含量, 烟道截面积	氮氧化物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法 HJ 693-2014	
16	废气	DA00	2#热	烟气	二氧化硫	手工					非连续采样	1 次/年	固定污染源排气	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		8	处理废气排放口	流速, 烟气温度, 烟气量, 烟气压力, 烟气含湿量, 氧含量, 烟道截面积							至少 3 个		中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
17	废气	DA008	2#热处理废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气量,	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气压力, 烟气含湿量, 氧含量, 烟道截面积										
18	废气	DA009	3#热处理废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气量, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道	氮氧化物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法 HJ 693-2014	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				截面积, 氧含量										
19	废气	DA009	3#热处理废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气量, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 氧含量	二氧化硫	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
20	废气	DA009	3#热处理废气	烟气流速,	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样	/

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			排放口	烟气温度, 烟气量, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟道截面积, 氧含量									方法 GB/T 16157-1996	
21	废气	DA010	1#加热炉废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气量, 烟气压力	林格曼黑度	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				力, 烟气含湿量, 氧含量, 烟道截面积										
22	废气	DA010	1#加热炉废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气量, 烟气压力, 烟气含湿量, 氧含量, 烟道	氮氧化物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法 HJ 693-2014	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				截面积										
23	废气	DA010	1#加热炉废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气量, 烟气压力, 烟气含湿量, 氧含量, 烟道截面积	二氧化硫	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
24	废气	DA010	1#加热炉废气排放口	烟气流速, 烟气温度	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				度, 烟气量, 烟气压, 烟气含湿量, 氧含量, 烟道截面积										
25	废气	DA011	2#加热炉废气排放口	烟气流速, 烟气温, 烟气量, 烟气压, 烟气	林格曼黑度	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				含湿量, 氧含量, 烟道截面积										
26	废气	DA011	2#加热炉废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气量, 烟气压力, 烟气含湿量, 氧含量, 烟道截面积	氮氧化物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法 HJ 693-2014	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
27	废气	DA011	2#加热炉废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气量, 烟气压力, 烟气含湿量, 氧含量, 烟道截面积	二氧化硫	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
28	废气	DA011	2#加热炉废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				量, 烟气压力, 烟气含湿量, 氧含量, 烟道截面积										
29	废气	DA012	刷磨机废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量,	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟道截面积, 氧含量										
30	废气	厂界		颗粒物	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	
31	废气	厂界		非甲烷总烃	非甲烷总烃	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	HJ604-2017 环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	
32	废气	工业炉窑周边		颗粒物	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	HJ1263-2022 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	
33	废水	DW001	生产废水总排放口	流量	pH 值	手工					瞬时采样至少 3 个瞬时样	1 次/年	HJ1147-2020《水质 PH 值测定 电极法》	
34	废水	DW001	生产废水总排放口	流量	色度	手工					瞬时采样至少 3 个瞬时样	1 次/年	水质 色度的测定 GB 11903-89	
35	废水	DW001	生产废水	流量	悬浮物	手工					瞬时采样至少 3 个瞬	1 次/年	水质 悬浮物的测定 重量法 GB	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			总排放口								时样		11901-1989	
36	废水	DW001	生产废水总排放口	流量	五日生化需氧量	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/年	水质 五日生化需氧量 (BOD5) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	
37	废水	DW001	生产废水总排放口	流量	化学需氧量	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/年	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	
38	废水	DW001	生产废水总排放口	流量	总氮 (以 N 计)	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/年	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	
39	废水	DW001	生产废水总排放口	流量	氨氮 (NH ₃ -N)	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/年	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	
40	废水	DW001	生产废水总排放口	流量	总磷 (以 P 计)	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/年	水质 总磷的测定 流动注射-钼酸铵分光光度法 HJ 671-2013	
41	废水	DW001	生产废水总排放口	流量	石油类	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/年	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 (HJ637-2018)	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
42	废水	DW002	生活污水排放口	无	pH 值									
43	废水	DW002	生活污水排放口	无	色度									
44	废水	DW002	生活污水排放口	无	悬浮物									
45	废水	DW002	生活污水排放口	无	五日生化需氧量									
46	废水	DW002	生活污水排放口	无	化学需氧量									
47	废水	DW002	生活污水排放口	无	总氮（以 N 计）									
48	废水	DW002	生活污水	无	氨氮（NH ₃ -N）									

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			排放口											
49	废水	DW002	生活污水排放口	无	总磷（以P计）									

监测质量保证与质量控制要求：

/

监测数据记录、整理、存档要求：

/

（二）环境管理台账记录

表 14 环境管理台账记录表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	企业名称、生产经营场所地址、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、产品名称、生产工艺、生产规模、环保投资、环境影响评价审批意见等	未发生变化的一年一次，发生变化时随时记录	电子台账+纸质台账	台账记录至少保存五年
2	监测记录信息	手工监测记录：1）采样记录：采样日期、采样时间、采样点位、混合取样的样品数量、采样器名称、采样	监测记录频次 1 次/年；噪声检	纸质台账	台账记录至少保存五年

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		人姓名等。2) 样品保存和交接: 样品保存方式、样品传输交接记录。3) 样品分析记录: 分期日期、样品处理法式、分析方法、质控措施、分析结果、分析姓名等。4) 质控记录: 质控结果报告单; 5) 根据根据《排污许可证申请与核发技术规范工业噪声》(HJ 1301-2023) 8 环境管理编制要求, 每季度委托检测机构开展厂区噪声监测, 并保存工业噪声监测台账记录。	测每季度 1 次		
3	其他环境管理信息	a) 无组织废气污染防治措施管理维护信息管理维护时间及主要内容等。 b) 特殊时段环境管理信息 具体管理要求及其执行情况。 c) 其他信息 法律法规、标准规范确定的其他信息, 排污单位自主记录的环境管理信息。(d) 1.排污单位应建立环境管理台账, 危险废物环境管理台 账记录应符合《危险废物产生单位管理计划制定指南》、《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》、《工业企业厂界噪声排放标准》等标准及管理文件的相关要求。 2.排污单位应建立环境管理 台账制度, 一般工业固体废物环境管理台账记录应符合 生态环境部规定的《一般工 业固体废物环境管理台账制 定指南(试行)》等相关标准及管理文件要求完善台账记录	a) 废气无组织污染防治措施管理信息按日记录, 1 次/日。 b) 特殊时段环境管理信息 按照 8.1.3.1~8.1.3.4 规定频次记录; 对于停产或错峰生产的, 原则上仅对停产或错峰生产的起止日期各记录 1 次。 c) 其他信息 依据法律法规、标准规范或实际生产运行规律等确定记录频次; 固体废物做好台账记录。	电子台账+纸质台账	台账记录至少保存五年
4	生产设施运行管理信息	生产设施、公用单元和全场运行情况, 重点记录排污	a) 正常工况	电子台账+纸质	台账记录至少保存

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		许可证众相关信息的实际情况及污染治理、排放相关的主要运行参数。正常工况的各生产单元主要生产设施的累积生产时间、实际生产负荷，主要产品产量、原辅材料使用情况等	1) 运行状态：一般按日或批次记录，1 次 / 日或批次。 2) 生产负荷：一般按日或批次记录，1 次 / 日或批次。 3) 产品产量：连续生产的，按日记录，1 次 / 日。非连续生产的，按照生产周期记录，1 次 / 周期；周期小于 1 天的，按日记录，1 次 / 日。 4) 原辅料：按照采购批次记录，1 次 / 批。 5) 燃料：按照采购批次记录，1 次 / 批。 b) 非正常工况 按照工况期记录，1 次 / 工况期。	台账	五年
5	污染防治设施运行管理信息	a)正常运行情况 1) 有组织废气治理措施：开始时间、结束时间、是否正常运行，废气处理能力 (m^3/h)、	a) 正常情况 1) 运行情况：	电子台账+纸质台账	台账记录至少保存五年

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		废气排放量等。2) 废水污染防治设施应记录以下内容：废水处理能力（t/d）、废水排放量、出水水质（各因子浓度和水量等）、排水去向及受纳水体或排入的污水处理厂名称；3) 做好产噪设备防护设施定期巡查与维护等。b) 非正常情况：1. 设备故障或维保期间做好开始时间、结束时间、问题处理情况相关记录；2. 违规作业导致污染，按照相关制度进行考核与问责。并做好记录。	按日记录，1次/日。2) 主要药剂添加情况：按日或批次记录，1次/日或批次。b) 非正常情况按照非正常情况期记录；3) 每天巡查至少一次，定期维护。		

（三）执行（守法）报告

表 15 执行（守法）报告信息表

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
1	年报	在全国排污许可证管理信息平台填报：排污单位基本情况、污染防治设施运行情况、自行监测执行情况、环境管理台账执行情况、实际排放情况及合规判定分析、结论等。	01-31	1. 排污许可证年度执行报告有关内容须按《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》（HJ1121-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
				(HJ942-2018) 和相关要求进行编制及上报 2. 应在上报截止时间之前将上一年度排污许可证年度执行报告上报柳州市生态环境保护综合行政执法支队和所在辖区生态环境局。

(四) 信息公开

表 16 信息公开表

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
1	广西企业环境信息依法披露系统	当年纳入全市年度环境信息依法披露企业名单的：（1）应当于次年 3 月 15 日前披露当年 1 月 1 日至 12 月 31 日的环境信息 （2）日常临时环境信息应自收到相关法律文书之日起 5 个工作日内进行披露	（1）年度环境信息依法披露报告 （2）临时环境信息依法披露报告	年度环境信息依法披露报告、临时环境信息依法披露报告应按《企业环境信息依法披露管理办法》、《企业环境信息依法披露格式准则》要求编制，并上传至广西企业环境信息依法披露系统（ http://202.103.233.157:8081/GXHJXXPLQYD ）进行披露
2	国家排污许可证管理信息平台	每年 1 月 31 日前公开排污许可证年度执行报告（上一年度）	排污许可证年度执行报告	执行报告有关内容须按《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
				窑》(HJ1121-2020)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)和相关技术要求进行编制及上报
3	国家排污许可证管理信息平台	(1) 每年1月底前公布上年度自行监测年度报告 (2) 手工监测数据应于每次监测完成后的次日公布 (3) 自动监测数据应实时公布监测结果	(1) 排污单位基础信息 (2) 排污单位自行监测方案 (3) 排污单位自行监测结果 (4) 排污单位未开展自行监测的原因 (5) 排污单位自行监测年度报告	(1) 排污单位应按《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》(HJ1115-2020)、《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》(HJ1121-2020)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)和相关监测技术规范、技术指南要求制定自行监测方案并公开 (2) 企业基础信息应随监测数据一并公开,基础信息、自行监测方案如有调整变化时,应于变更后的五日内公布最新内容

(五) 其他控制及管理要求

大气环境管理要求
1. 应按《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》(HJ1115-2020)、《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》(HJ1121-2020)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)运行管理要求对废气有组织排放、无组织排放进行管控; 2. 应落实环评影响评价文件及批复中要求的各项大气环境管理要求。
水环境管理要求
1. 应按《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》(HJ1115-2020)、《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》(HJ1121-2020)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)运行管理要求对废水排放进行管控; 2. 应落实环评影响评价文件及批复中要求的各项水环境管理要求。

土壤污染防治要求
1. 应按《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》（HJ1121-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）运行管理要求对土壤进行管控； 2. 属于土壤污染重点监管单位的：（1）严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况；（2）建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；（3）制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境主管部门（可通过全国排污许可证管理信息平台或全国污染源监测信息管理与共享系统等途径报送）。
固体废物污染环境防治要求
1. 应按《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（H1200-2021）运行管理要求对固体废物进行管控；2. 记录固体废物产生、贮存、利用、处置的种类及数量（含委托利用处置和自行利用处置）；3. 属于一般工业固体废物的，其贮存场、处置场应符合 GB18599 的相关要求；采用库房、包装容器贮存的，应满足相应的防尘、防水、防漏环境保护要求；4. 属于危险废物的，其贮存应符合 GB18597 的相关要求，并委托具有危险废物经营许可证的单位进行利用处置或按照 GB18484 等相关标准及技术规范要求自行利用处置；危险废物应按照规定严格执行危险废物转移联单制度。
其他控制及管理要求
1. 建设符合国家排污口规范化整治技术要求的污染物排放口，并设置标志牌；2. 制定并落实事故污染预防及应急处置措施，并制定完善的应急预案；3. 制定并落实生态环境保护规章制度，确保污染防治设施的正常运行和污染物的稳定达标排放；4. 采取有效降噪措施减少噪声污染，确保排污单位厂界噪声达到环评影响评价文件及批复中的有关要求；5. 依据《排污许可管理条例》（国令第 736 号）要求，排污单位有发生《排污许可管理条例》中所列变化的，应当在规定时间内向审批部门申请办理排污许可证变更手续或重新申请取得排污许可证；排污许可证有效期届满，排污单位需要继续排放污染物的，应当于排污许可证有效期届满 60 日前向审批部门提出申请；6. 遵守并执行国家环保法律、法规和规章的有关规定；排污许可证有效期内涉及排污许可证内容的国家相关技术规定、规范和污染物排放标准等有新要求变化的，按新要求执行。

七、许可证变更、延续记录

表 17 许可证变更、延续记录表

重新申请/变更/延续时间	内容/事由	重新申请/变更/延续前证书编号
变更, 2025-10-22	. 危险废物代码（含油废硅藻土、含油废滤布）900-249-08 变更为 900-213-08	91450200690201108Y001Q
变更, 2024-10-14	补充填报危险废物废油漆、废蓄电池相关信息	91450200690201108Y001Q

重新申请/变更/延续时间	内容/事由	重新申请/变更/延续前证书编号
变更, 2024-05-16	按照排放标准要求更改	91450200690201108Y001Q
重新申请, 2024-02-27	补充工业噪声内容填报	91450200690201108Y001Q
延续, 2023-07-04	排污许可证到期延续	91450200690201108Y001Q
变更, 2020-11-19	补充厂界无组织自行监测	91450200690201108Y001Q

注：1. 在排污许可证有效期内，排污单位的名称、注册地址、法定代表人或者实际负责人等基本信息或排污口位置、排放去向、排放浓度、排放量等许可事项发生变化的，以及进行新改扩建项目，应提出变更申请。

2. 国家或地方污染物排放标准等发生变化时，核发机关应主动通知排污单位进行变更，排污单位在接到通知后二十日内申请变更。

八、其他许可内容

/

排污许可证

副本

第二册



证书编号：91450200690201108Y001Q

单位名称：广西广投柳州铝业股份有限公司

注册地址：柳州市阳和工业新区阳泰路 11 号

行业类别：铝压延加工，有色金属铸造，工业炉窑

生产经营场所地址：广西壮族自治区柳州市鱼峰区阳和工业新区阳泰路 11 号

统一社会信用代码：91450200690201108Y

法定代表人（主要负责人）：陈卫嘉

技术负责人：黄文辉

固定电话：07723167610 移动电话：13617728058

有效期限：自 2023 年 07 月 09 日起至 2028 年 07 月 08 日止

发证机关：（公章）柳州市阳和工业新区审批服务局

发证日期：2023 年 07 月 04 日

九、排污单位登记信息

(一) 主要产品及产能

表 18 主要产品及产能信息表

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
1	辅助工程	热轧刷磨机	处理铝板表面液痕、划痕等	刷磨机及配套设备	MF0040	设施处理能力	8000	t/a								
						面积	450	m2								
2	主体工程	压延生产线	铣面工序	铣面机	MF0028	设计生产能力	200000	t/a			铝锭	200000	t/a	8496		
	主体工程	热轧工序	热轧	热粗轧机	MF0029	设计生产能力	200000	t/a			铝合金板带材	200000	t/a	8496		
				热精轧机	MF0030	设计生产能力	200000	t/a								
	主体工程	冷轧工序	冷轧	冷轧机	MF0031	设计生产能力	100000	t/a		2800mm冷轧机	铝合金板带材	200000	t/a	8496		
				冷轧机	MF0032	设计生产能力	100000	t/a		2300mm冷轧机						
	主体工程	机械加工工序	机械加工	横切机	MF0033	设计生产能力	26.73	t/h		2800mm横切机	铝合金板带材	200000	t/a	8496		

序号	生产单元类型	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				锯床	MF0034	设计生产能力	23.64	t/h								
				拉伸机	MF0037	设计生产能力	35.54	t/h								
				重卷切边机	MF0035	设计生产能力	28.62	t/h		2800mm重卷切边机						
				重卷切边机	MF0036	设计生产能力	28.56	t/h		2300mm重卷切边机						
	辅助工程	热轧及车间废水	污水处理站	污水处理站系统	MF0038	设施处理能力	30	m3/h								

序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	计量单位 (6)	生产能力 (5)	设计年生产时间 (h) (7)	近三年实际产量 (8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息						第一年	第二年	第三年	
1	热工单元	SC01	加热	燃气加热炉	MF0001	炉窑类型	室式炉	675	t		铝锭	t/a	200000	8496	70000	90000	100000	

序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	计量单位 (6)	生产能力 (5)	设计年生产时间 (h) (7)	近三年实际产量 (8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息						第一年	第二年	第三年	
	热工单元	SC02	热处理	燃气加热炉	MF0002	炉窑类型	室式炉	550	t									
				电热处理炉	MF0003	热处理能力	t/h	5.12		退火炉	铝合金板带材	t/a	200000	8496	70000	90000	100000	
				电热处理炉	MF0004	热处理能力	t/h	5.12		退火炉								
				电热处理炉	MF0005	热处理能力	t/h	7.21		退火炉								
				电热处理	MF0006	热处理能力	t/h	7.21		退火炉								

序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	计量单位 (6)	生产能力 (5)	设计年生产时间 (h) (7)	近三年实际产量 (8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值						第一年	第二年	第三年	
				炉													
				电热处理炉	MF0007	热处理能力	t/h	7.21		退火炉							
				电热处理炉	MF0008	热处理能力	t/h	7.21		退火炉							
				电热处理炉	MF0009	热处理能力	t/h	7.21		退火炉							
				电热处理炉	MF0010	热处理能力	t/h	7.21		退火炉							
				电热处理	MF0011	热处理能力	t/h	7.21		退火炉							

序号	主要生产单元名称	生产单元编号	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	计量单位 (6)	生产能力 (5)	设计年生产时间 (h) (7)	近三年实际产量 (8)			其他产品信息
						参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息						第一年	第二年	第三年	
				理炉														
				电热处理炉	MF0012	热处理能力	t/h	7.21		退火炉								

序号	生产工艺	主要生产单元名称	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	产品计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息						
1	连续铸造	金属熔炼 (化)	保温炉	MF0017	容量	50	t			铸件	200000	t/a	8496	铝锭
			保温炉	MF0018	容量	50	t							
			保温炉	MF0019	容量	75	t							
			保温炉	MF0020	容量	75	t							
			燃气炉	MF0013	容量	50	t							
			燃气炉	MF0014	容量	50	t							
			燃气炉	MF0015	容量	75	t							

序号	生产工艺	主要生产单元名称	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施 信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	产品计量单 位 (6)	设计年生产 时间 (h) (7)	其他产品信 息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施 参数信息						
			燃气炉	MF0016	容量	75	t							
	连续铸造	造型	液压半连续 铸造机	MF0023	容量	50	t			铸件	200000	t/a	8496	铝锭
			液压半连续 铸造机	MF0024	容量	75	t							
	连续铸造	热处理	燃气热处理 炉	MF0025	容量	60	t		均热炉	铸件	200000	t/a	8496	铝锭
			燃气热处理 炉	MF0026	容量	60	t		均热炉					
			燃气热处理 炉	MF0027	容量	60	t		均热炉					

(二) 主要原辅材料及燃料

表 19 主要原辅材料及燃料信息表

序号	种类 (1)	名称 (2)	年最大使用量	计量单位 (3)	硫元素占比 (%)	有毒有害成分及 占比 (%) (4)	其他信息
原料及辅料							
1	辅料	硅藻土	120	t/a	/	/	
2	辅料	冷轧无纺布	19567	m ² /a	/	/	
3	辅料	热轧无纺布	21714	m ² /a	/	/	

4	辅料	乳化液	100	t/a	/	/	
5	辅料	设备液压油	40	t/a	/	/	
6	辅料	轧制油	600	t/a	/	/	
燃料							
序号	燃料名称	灰分 (%)	硫分 (%)	挥发分 (%)	热值 (MJ/kg、MJ/m³)	年最大使用量 (万 t/a、万 m³/a)	其他信息
1	天然气	0	0.08	10	8400	1385	中燃公司管道天然气

序号	种类 (1)	名称 (2)	设计年使用量	年最大使用量	计量单位 (3)	有毒有害成分	有毒有害成分占比 (%)	其他信息
原料及辅料								
1	辅料	氮气、氩气	24	12	t/a			
	辅料	精炼剂	160	70	t/a			
	辅料	氯气	1500	1500	Nm³/a			
	辅料	细化剂	400	200	t/a			
	辅料	中间合金	4747	2373	t/a			
	原料	回炉料	108615	65042	t/a		/	熔铸车间回炉料：13415t/a 压延车间回炉料：51627t/a
	原料	重熔铝锭	97268	59530	t/a			
燃料								

序号	燃料名称	设计年使用量	年最大使用量	计量单位	灰分 (%)	硫分 (%)	挥发分 (%)	低位热值 (MJ/m³)	有毒有害物质	有毒有害物质成分占比 (%)	其他信息

(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表 20 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染防治设施					有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
1	MF0028	铣面机	机械加工工序	颗粒物	有组织	TA002	除尘系统	袋式除尘器	是		DA002	铣面机加工废气排放口	是	一般排放口	粉尘
2	MF0032	冷轧机	冷轧工序	非甲烷总烃	无组织	TA004	其他废气收集处理系统	机械排风+油雾净化装置	是						
3	MF0032	冷轧机	冷轧工序	颗粒物	无组织										
4	MF0029	热粗轧机	热轧工序	非甲烷总烃	有组织	TA005	其他废气收集处理系统	机械排风+油雾净化装置	是		DA004	热粗轧废气排放口	是	一般排放口	
5	MF0029	热粗轧机	热轧工序	颗粒物	有组织						DA004	热粗轧废气排放口	是	一般排放口	
6	MF0035	重卷切	机械加	颗粒物	无组织										

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染防治设施					有组织排 放口编号 （6）	有组织排 放口名称	排放口设 置是否符 合要求（7）	排放口类 型	其他信息
						污染防治设 施编号	污染防治设 施名称（5）	污染防治设 施工艺	是否为可行 技术	污染防治设 施其他信息					
		边机	工工序												
7	MF0034	锯床	机械加 工工序	颗粒物	无组织										
8	MF0036	重卷切 边机	机械加 工工序	颗粒物	无组织										
9	MF0033	横切机	机械加 工工序	颗粒物	无组织										
10	MF0037	拉伸机	机械加 工工序	颗粒物	无组织										
11	MF0030	热精轧 机	热轧工 序	非甲烷 总烃	有组织	TA006	其他废气 收集处理 系统	机械排风 +油雾净 化装置	是		DA005	热精轧 废气排 放口	是	一般排 放口	
12	MF0030	热精轧 机	热轧工 序	颗粒物	有组织						DA005	热精轧 废气排 放口	是	一般排 放口	
13	MF0040	刷磨机 及配套 设备	热轧刷 磨机工 艺	颗粒物	有组织	TA008	除尘系统	其他	是	湿式除尘 系统	DA012	刷磨机 废气排 放口	是	一般排 放口	

序号	主要生产 单元名称 及编号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施					有组织 排放口 编号（6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（7）	排放口 类型	其他信 息
							污染治理 设施编号	污染治理 设施名称 （5）	污染治理 设施工艺	设计处理 效率（%）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息				

序号	主要生产单元名称及编号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施						有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	污染治理设施工艺	设计处理效率 (%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	热工单元 SC02	MF0008	电热处理炉	热处理	颗粒物	无组织											
2	热工单元 SC02	MF0004	电热处理炉	热处理	颗粒物	无组织											
3	热工单元 SC02	MF0005	电热处理炉	热处理	颗粒物	无组织											
4	热工单元 SC02	MF0011	电热处理炉	热处理	颗粒物	无组织											
5	热工单元 SC02	MF0009	电热处理炉	热处理	颗粒物	无组织											
6	热工单元 SC02	MF0003	电热处理炉	热处理	颗粒物	无组织											
7	热工单元 SC02	MF0012	电热处理炉	热处理	颗粒物	无组织											
8	热工单元 SC02	MF0010	电热处理炉	热处理	颗粒物	无组织											
9	热工单元 SC02	MF0006	电热处理炉	热处理	颗粒物	无组织											
10	热工单元 SC02	MF0007	电热处理炉	热处理	颗粒物	无组织											
11	热工单元 SC01	MF0002	燃气加热炉	炉窑烟气	颗粒物	有组织							DA010	1#加热炉废气	是	一般排放口	天然气废气

序号	主要生产单元名称及编号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施						有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	污染治理设施工艺	设计处理效率（%）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														排放口			
				炉窑烟气	二氧化硫	有组织							DA010	1#加热炉废气排放口	是	一般排放口	天然气废气
				炉窑烟气	氮氧化物	有组织							DA010	1#加热炉废气排放口	是	一般排放口	天然气废气
				炉窑烟气	林格曼黑度	有组织							DA010	1#加热炉废气排放口	是	一般排放口	天然气废气
12	热工单元 SC01	MF0001	燃气加热炉	炉窑烟气	颗粒物	有组织							DA011	2#加热炉废气排放口	是	一般排放口	天然气废气
				炉窑烟	氮氧化	有组织							DA011	2#加	是	一般	天然

序号	主要生产单元名称及编号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施						有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	污染治理设施工艺	设计处理效率（%）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
				气	物									热炉废气排放口		排放口	气废气
				炉窑烟气	二氧化硫	有组织							DA011	2#加热炉废气排放口	是	一般排放口	天然气废气
				炉窑烟气	林格曼黑度	有组织							DA011	2#加热炉废气排放口	是	一般排放口	天然气废气

序号	主要生产单元名称	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施								有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施参数信息	是否为可行技术	污染治理设施其他信息				

序号	主要生产单元名称	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施									有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施参数信息	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	造型	MF0024	液压半连续铸造机	造型废气	颗粒物	有组织	TA001	除尘系统	袋式除尘器					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	75吨炉
2	造型	MF0023	液压半连续铸造机	造型废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘系统	袋式除尘器					是		DA003	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	50吨炉
3	热处理	MF0026	燃气热处理炉	热处理废气	颗粒物	有组织										DA006	1#热处理废气排放口	是	一般排放口	均热炉:天然气废气
				热处理废气	氮氧化物	有组织										DA006	1#热处理废气排放口	是	一般排放口	均热炉:天然气废气
				热处理废气	二氧化硫	有组织										DA006	1#热处理废气排放	是	一般排放口	均热炉:天然气废气

序号	主要生产单元名称	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施									有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施参数信息	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
																	口			
4	热处理	MF0025	燃气热处理炉	热处理废气	颗粒物	有组织										DA008	2#热处理废气排放口	是	一般排放口	均热炉:天然气废气
				热处理废气	氮氧化物	有组织										DA008	2#热处理废气排放口	是	一般排放口	均热炉:天然气废气
				热处理废气	二氧化硫	有组织										DA008	2#热处理废气排放口	是	一般排放口	均热炉:天然气废气
5	热处理	MF0027	燃气热处理炉	热处理废气	颗粒物	有组织										DA009	3#热处理废气排放口	是	一般排放口	均热炉:天然气废气

序号	主要生产单元名称	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施									有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施参数信息	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
				热处理废气	氮氧化物	有组织										DA009	3#热处理废气排放口	是	一般排放口	均热炉：天然气废气
				热处理废气	二氧化硫	有组织											DA009	3#热处理废气排放口	是	一般排放口
6	金属熔炼（化）	MF0013	燃气炉	熔化废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘系统	袋式除尘器					是		DA003	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	1#50吨炉
				熔化废气	二氧化硫	有组织	TA003	除尘系统	袋式除尘器					是		DA003	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	1#50吨炉
				熔化废气	氮氧化物	有组织	TA003	除尘系统	袋式除尘器					是		DA003	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	1#50吨炉

序号	主要生产单元名称	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施									有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施参数信息	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
7	金属熔炼(化)	MF0016	燃气炉	熔化废气	颗粒物	有组织	TA001	除尘系统	其他					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	2#75吨炉
				熔化废气	二氧化硫	有组织	TA001	除尘系统	其他					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	2#75吨炉
				熔化废气	氮氧化物	有组织	TA001	除尘系统	其他					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	2#75吨炉
8	金属熔炼(化)	MF0018	保温炉	熔化废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘系统	袋式除尘器					是		DA003	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	2#50吨炉
				熔化废气	氮氧化物	有组织	TA003	除尘系统	袋式除尘器					是		DA003	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	2#50吨炉
				熔化废气	二氧化硫	有组织	TA003	袋式除尘	袋式除尘					是		DA003	熔炼炉废	是	一般排放	2#50吨炉

序号	主要生产单元名称	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施									有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施参数信息	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
									系统								气排放口		口	
9	金属熔炼(化)	MF0017	保温炉	熔化废气	颗粒物	有组织	TA001	除尘系统	其他					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	1#50吨炉
				熔化废气	二氧化硫	有组织	TA001	除尘系统	其他					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	1#50吨炉
				熔化废气	氮氧化物	有组织	TA001	除尘系统	其他					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	1#50吨炉
10	金属熔炼(化)	MF0014	燃气炉	熔化废气	颗粒物	有组织	TA003	除尘系统	袋式除尘器					是		DA003	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	2#50吨炉
				熔化废气	二氧化硫	有组织	TA003	除尘系统	袋式除尘器					是		DA003	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	2#50吨炉

序号	主要生产单元名称	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施									有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施参数信息	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
				熔化废气	氮氧化物	有组织	TA003	除尘系统	袋式除尘器					是		DA003	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	2#50吨炉
11	金属熔炼(化)	MF0019	保温炉	熔化废气	颗粒物	有组织	TA001	除尘系统	袋式除尘器					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	1#75吨炉
				熔化废气	二氧化硫	有组织	TA001	除尘系统	袋式除尘器					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	1#75吨炉
				熔化废气	氮氧化物	有组织	TA001	其他	袋式除尘器					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	1#75吨炉
12	金属熔炼(化)	MF0020	保温炉	熔化废气	颗粒物	有组织	TA001	除尘系统	袋式除尘器					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	2#75吨炉
				其他	二氧化硫	有组织	TA001	除尘系统	袋式除尘					是		DA001	熔炼炉废	是	一般排放	2#75吨炉

序号	主要生产单元名称	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施									有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施参数信息	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
13	金属熔炼(化)	MF0015	燃气炉						器								气排放口		口	
				熔化废气	氮氧化物	有组织	TA001	除尘系统	袋式除尘器					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	2#75吨炉
				熔铸工序(熔化废气)	颗粒物	有组织	TA001	除尘系统	袋式除尘器					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	1#75吨炉
				熔铸工序(熔化废气)	氮氧化物	有组织	TA001	除尘系统	袋式除尘器					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	1#75吨炉
				熔铸工序(熔化废气)	二氧化硫	有组织	TA001	除尘系统	袋式除尘器					是		DA001	熔炼炉废气排放口	是	一般排放口	1#75吨炉

表 21 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
1	生产废水	化学需氧量, 氨氮 (NH ₃ -N), 总氮 (以 N 计), 总磷 (以 P 计), pH 值, 悬浮物, 五日生化需氧量, 石油类, 色度	TW001	综合废水处理设施	一级处理-过滤, 一级处理-沉淀, 二级处理-活性污泥法, 一级处理设施-气浮	是		进入城市污水处理厂	间接排放	间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放	DW001	生产废水总排放口	是	一般排放口-总排口	
2	生活污水	化学需氧量, 氨氮 (NH ₃ -N), 总氮 (以 N 计), 总磷 (以 P	TW002	生活污水处理设施	化粪池	是		进入城市污水处理厂	间接排放	间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于	DW002	生活污水排放口	是	一般排放口-其他	

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
		计), pH 值, 色度, 五日生化需氧量, 悬浮物								冲击型排放					

（四）排污权使用和交易信息

/

注：如发生排污权交易，需要载明；如果未发生交易，无需载明。

十、补充登记信息

表 22 主要产品信息

序号	行业类别	生产工艺名称	主要产品	主要产品产能	计量单位	备注
1	有色金属铸造	机械加工	铝锭	90000	t/a	扁锭锯切

表 23 工业噪声

工业噪声	工业噪声污染防治设施	执行标准及标准号
是	减振等噪声源控制设施, 声屏障等噪声传播途径控制设施	工业企业厂界环境噪声排放标准

其他需要说明的信息

十一、附图和附件

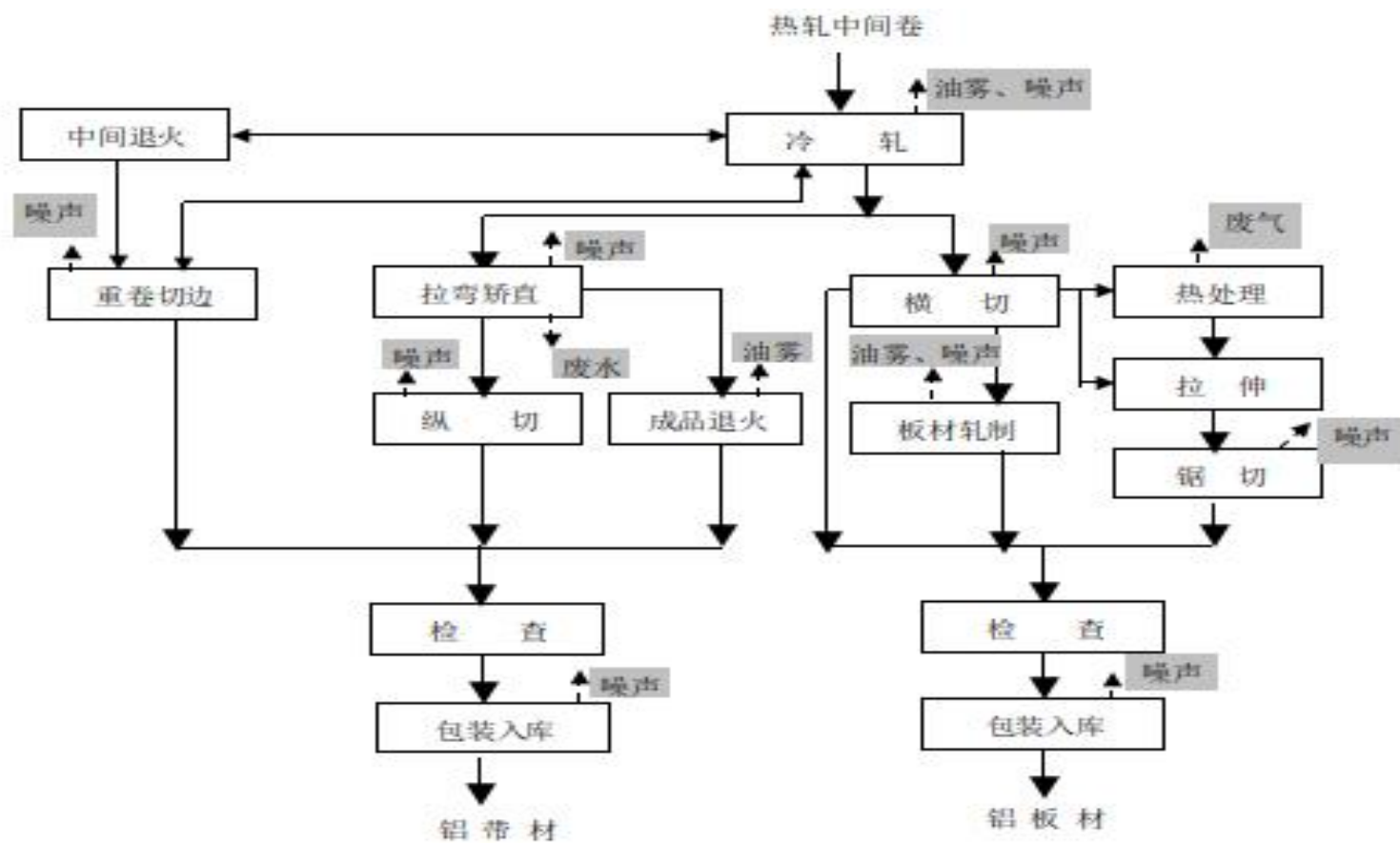


图 4-3 工艺流程图——冷轧

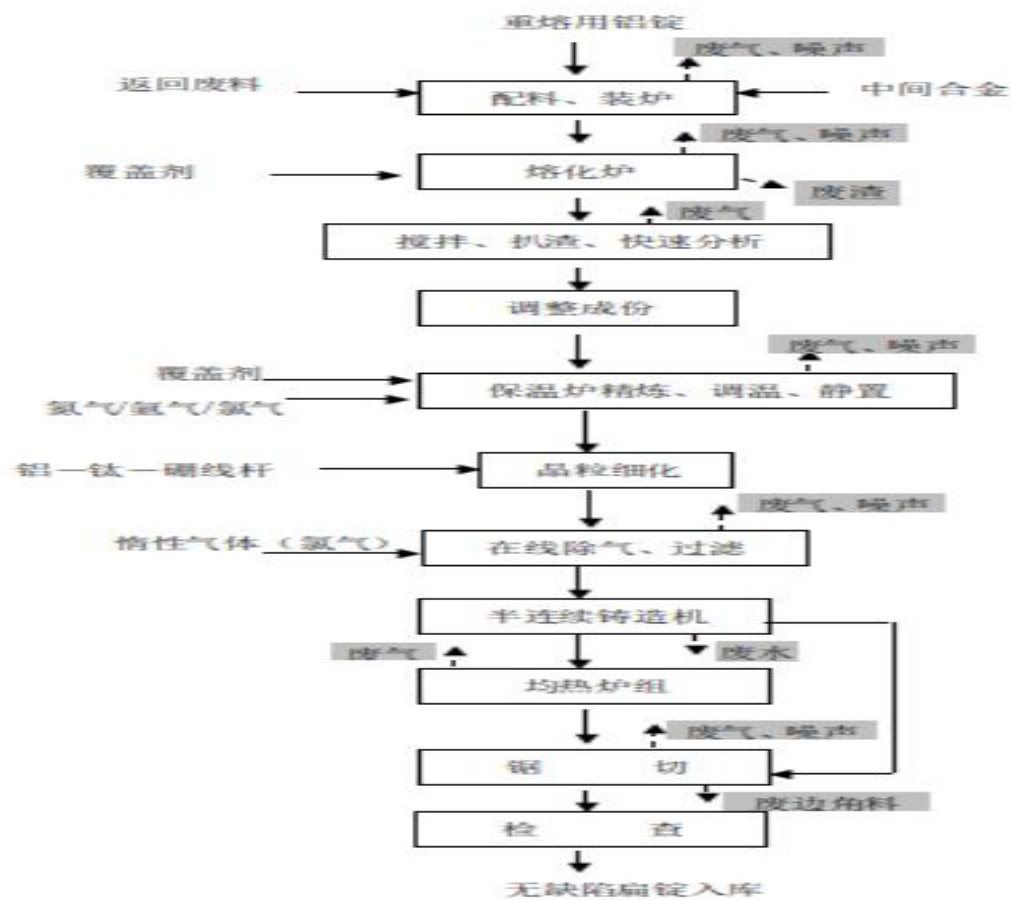
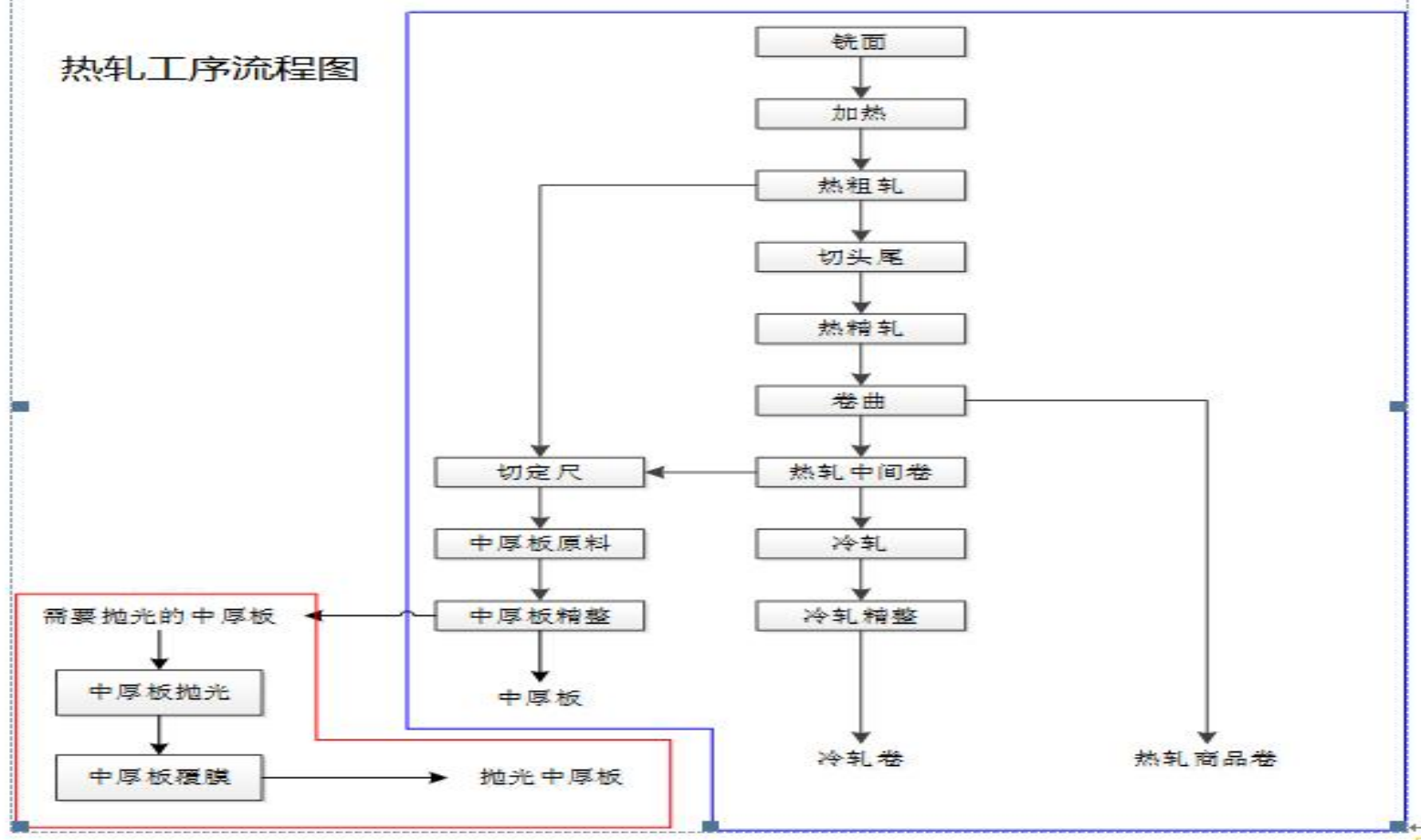


图 4-1 熔铸车间生产工艺流程图

热轧工序流程图



公司污水处理站含油废水和废乳液处置工艺流程图

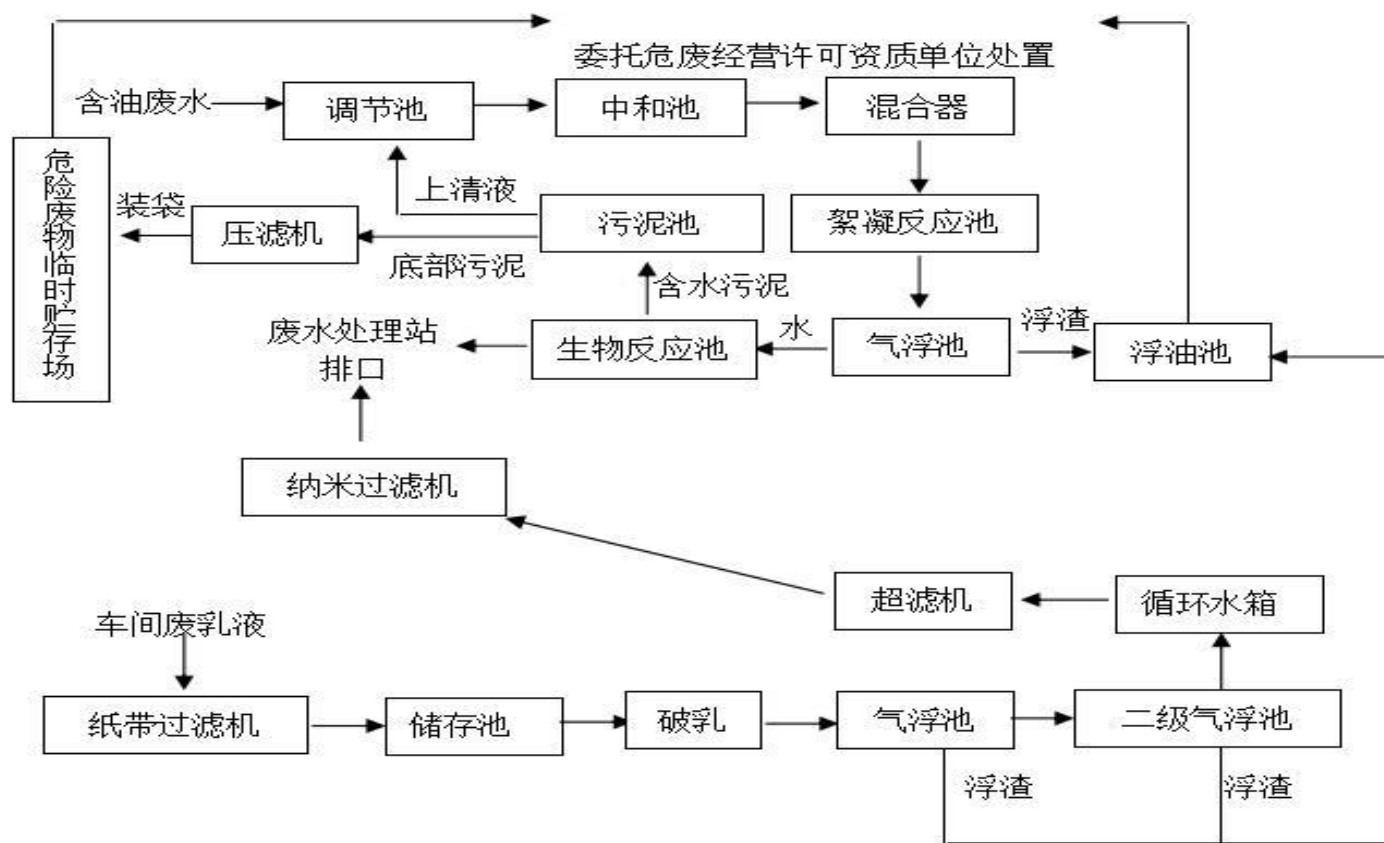


图 1 生产工艺流程图

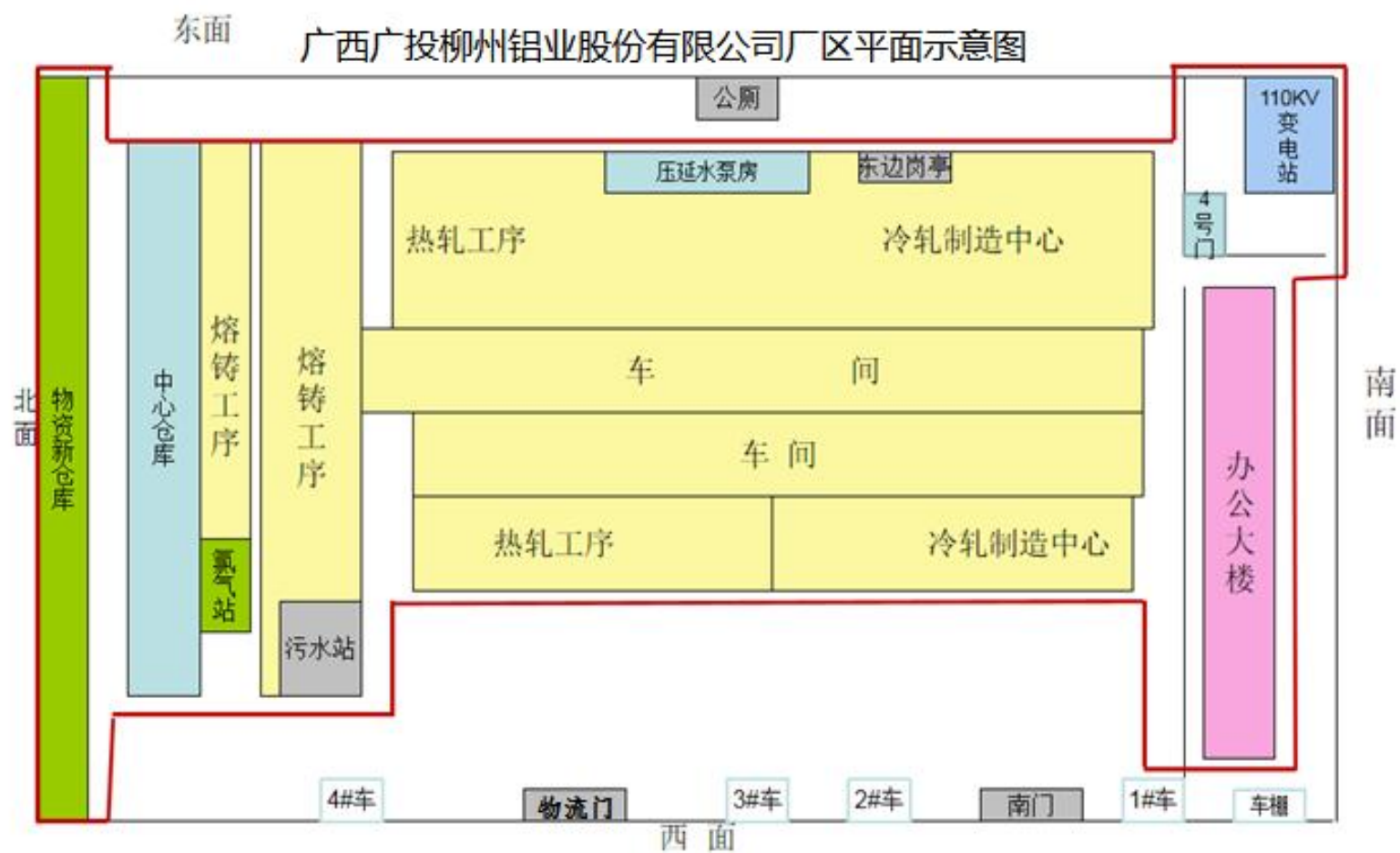


图2 生产厂区总平面布置图

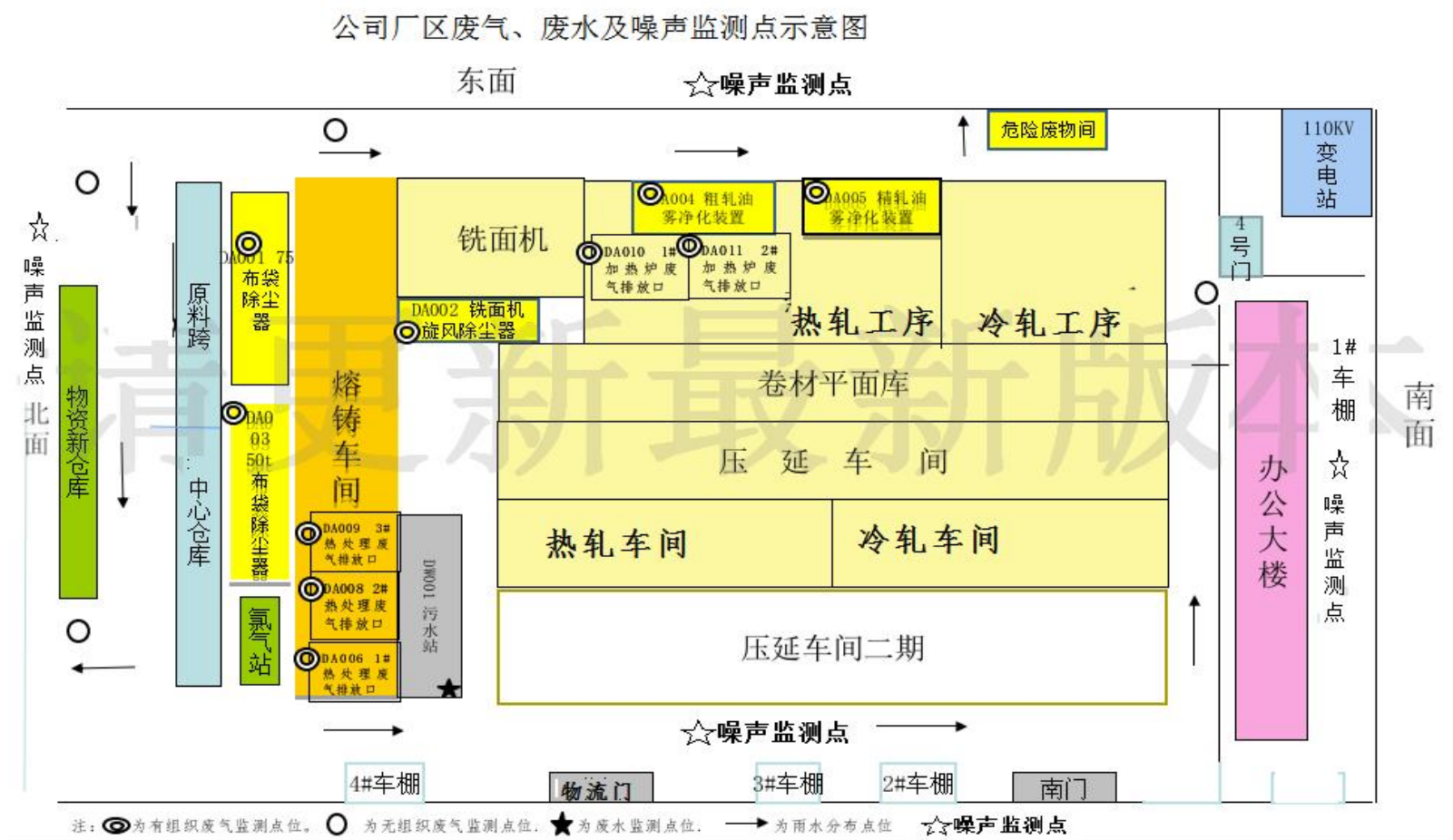


图3 监测点位示意图

排污许可编码对照表

1 生产设施编码对照表

生产设施许可 编号	生产设施企业内 部编号	生产设施名称	主要生产单元名 称	主要工艺名称
MF0001	MF0023	燃气加热炉	热工单元	加热
MF0002	MF0024	燃气加热炉	热工单元	加热
MF0003	MF0026	电热处理炉	热工单元	热处理
MF0004	MF0027	电热处理炉	热工单元	热处理
MF0005	MF0028	电热处理炉	热工单元	热处理
MF0006	MF0029	电热处理炉	热工单元	热处理
MF0007	MF0030	电热处理炉	热工单元	热处理
MF0008	MF0031	电热处理炉	热工单元	热处理
MF0009	MF0032	电热处理炉	热工单元	热处理
MF0010	MF0033	电热处理炉	热工单元	热处理
MF0011	MF0034	电热处理炉	热工单元	热处理
MF0012	MF0035	电热处理炉	热工单元	热处理
MF0013	MF0001	燃气炉	金属熔炼（化）	连续铸造
MF0014	MF0002	燃气炉	金属熔炼（化）	连续铸造
MF0015	MF0003	燃气炉	金属熔炼（化）	连续铸造
MF0016	MF0004	燃气炉	金属熔炼（化）	连续铸造
MF0017	MF0005	保温炉	金属熔炼（化）	连续铸造
MF0018	MF0006	保温炉	金属熔炼（化）	连续铸造
MF0019	MF0007	保温炉	金属熔炼（化）	连续铸造
MF0020	MF0008	保温炉	金属熔炼（化）	连续铸造
MF0023	MF0009	液压半连续铸造 机	造型	连续铸造
MF0024	MF0010	液压半连续铸造 机	造型	连续铸造
MF0025	MF0011	燃气热处理炉	热处理	连续铸造
MF0026	MF0012	燃气热处理炉	热处理	连续铸造
MF0027	MF0013	燃气热处理炉	热处理	连续铸造
MF0028	MF0014	铣面机	压延生产线	铣面工序
MF0029	MF0015	热粗轧机	热轧工序	热轧
MF0030	MF0038	热精轧机	热轧工序	热轧
MF0031	MF0016	冷轧机	冷轧工序	冷轧
MF0032	MF0017	冷轧机	冷轧工序	冷轧
MF0033	MF0018	横切机	机械加工工序	机械加工
MF0034	MF0019	锯床	机械加工工序	机械加工
MF0035	MF0020	重卷切边机	机械加工工序	机械加工
MF0036	MF0021	重卷切边机	机械加工工序	机械加工
MF0037	MF0022	拉伸机	机械加工工序	机械加工

MF0038	MF0036	污水处理站系统	热轧及车间废水	污水处理站
MF0040	MF0040	刷磨机及配套设备	热轧刷磨机	处理铝板表面液痕、划痕等

2.1 废气污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TA001	TA004	除尘系统	袋式除尘器
TA001	TA004	除尘系统	其他
TA001	TA004	其他	袋式除尘器
TA002	TA001	除尘系统	袋式除尘器
TA003	TA005	除尘系统	袋式除尘器
TA003	TA005	袋式除尘	袋式除尘系统
TA004	TA002	其他废气收集处理系统	机械排风+油雾净化装置
TA005	TA003	其他废气收集处理系统	机械排风+油雾净化装置
TA006	TA006	其他废气收集处理系统	机械排风+油雾净化装置
TA008	MF0040	除尘系统	其他

2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TW001	TW001	综合废水处理设施	一级处理-过滤,一级处理-沉淀,二级处理-活性污泥法,一级处理设施-气浮
TW002	TW002	生活污水处理设施	化粪池

3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DA001	DA003	熔炼炉废气排放口	一般排放口
DA002	DA001	铣面机加工废气排放口	一般排放口
DA003	DA004	熔炼炉废气排放口	一般排放口
DA004	DA002	热粗轧废气排放口	一般排放口
DA005	DA008	热精轧废气排放口	一般排放口
DA006	DA005	1#热处理废气排放口	一般排放口
DA008	DA006	2#热处理废气排放口	一般排放口

		口	
DA009	DA007	3#热处理废气排放口	一般排放口
DA010	DA009	1#加热炉废气排放口	一般排放口
DA011	DA010	2#加热炉废气排放口	一般排放口
DA012	DA0012	刷磨机废气排放口	一般排放口

3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW001	DW001	生产废水总排放口	一般排放口-总排口
DW002	DW002	生活污水排放口	一般排放口-其他
DW003	YS001	1#雨水排放口	雨水排放口
DW004	YS002	2#雨水排放口	雨水排放口
DW005	YS003	3#雨水排放口	雨水排放口

4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
MF0003	MF0026	热处理
MF0004	MF0027	热处理
MF0005	MF0028	热处理
MF0006	MF0029	热处理
MF0007	MF0030	热处理
MF0008	MF0031	热处理
MF0009	MF0032	热处理
MF0010	MF0033	热处理
MF0011	MF0034	热处理
MF0012	MF0035	热处理
MF0032	MF0017	冷轧工序
MF0033	MF0018	机械加工工序
MF0034	MF0019	机械加工工序
MF0035	MF0020	机械加工工序
MF0036	MF0021	机械加工工序
MF0037	MF0022	机械加工工序